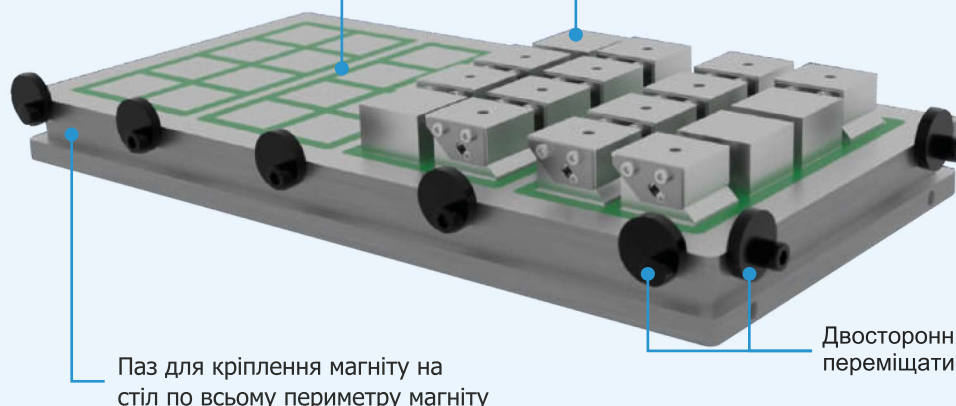


Mastermill

Розмір поля 50 x 50 мм

Стационарні та пересувні полюсні кріплення дозволяють обробляти заготовку з 5ти сторін



Паз для кріплення магніту на стіл по всьому периметру магніту

Двосторонні упори, які можуть вільно переміщатися в обидві сторони

Сфера застосування електромагнітного зажиму Mastermill:

Якщо ви шукаєте універсальний магнітний зажим, який підходить для фрезерування та свердління різних за типорозміром деталей, то **Mastermill** - це оптимальний вибір. Використовуючи розширення полюсів, заготовка може бути оброблена з 5 сторін, просвердлена наскрізь, а також можливе закріплення з нерівною поверхнею. Для оптимальної сили утримування необхідна товщина заготовки має бути не менше 12 мм.

ЗАСТОСУВАННЯ

ТЕХНОЛОГІЯ

РОЗМІР ЗАТИСКУ

СИЛА ЗАТИСКУ

ПОЛЯРНІСТЬ



Фрезерування



Електропостійна



від 300 x 430 мм



170Н/см²



Квадратна

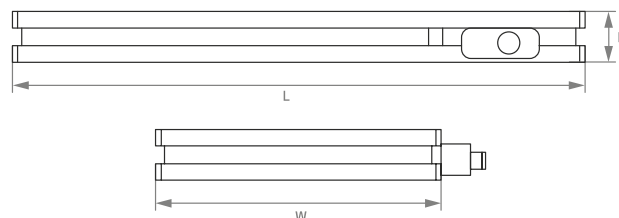
Каталожний номер	Кіл-ть полюсів	W (мм)	L (мм)	H (мм)	Вага (кг)
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	850	990	51	194

Переваги електропостійного магніту Mastermill:

- + армований кабель довжиною 6 м
- + можливість підключення декількох комплектів магнітів до одного блока управління
- + компактний дизайн

Застосування:

- + 5-стороння обробка, свердління наскрізь, закріплення нерівних заготовок
- + затиск широкого діапазону розмірів заготовок при фрезеруванні
- + затиск для свердління великих заготовок, виливок, блоків, конструкцій тощо.
- + грубе шліфування крупних деталей
- + мінімальний розмір заготовки для досягнення оптимального зусилля: 50 x 110 x 12 mm



Більше розмірів за запитом: info@siltech.com.ua